**REGULAMIN OCENY MODELU PLASTIKOWEGO**

**Jakość wykonania modelu:**

**A** – 5 pkt – stopień trudności wykonania

**B** – 5 pkt – geometria, czystość i staranność wykonania, symetria i wzajemne położenie elementów

**C** – 12 pkt – ilość i jakość wykonanych elementów od podstaw – stopień skomplikowania, zgodność z oryginałem (zgodność z dokumentacją). Ilość i jakość wykonania uzasadnionych przeróbek w bryle modelu

**D** – 7 pkt – jakość i sposób montażu w modelu elementów z żywicy, blachy fototrawionej, elementów toczonych

**E** – 10 pkt – wykonanie przedziałów załogi i transportowych - czystość oszklenia, wykonanie tablic przyrządów pokładowych, foteli, pasów, paneli bocznych

**F** – 12 pkt – silniki i zespoły napędowe – waloryzacja silnika, rury wydechowe, zespoły dźwigni i popychaczy, wały napędowe, instalacje, dysze

**G** – 8 pkt – wykonanie zespołu podwozia – zawieszenie, przeguby, blachy osłon, koła, golenie, instalacje, gaśnice

**H** – 10 pkt – osprzęt zewnętrzny i uzbrojenie – karabiny, bomby, wyrzutnie, zaczepy, zasobniki, zastrzały, naciągi, anteny, rurki, wnętrza otwartych luków, itp.

**Malowanie i kalkomanie:**

**I** – 17 pkt – zgodność z oryginałem i dostarczoną dokumentacją modelowania modelu

**J** – 4 pkt – jakość powierzchni, faktura położonej farby, jakość położonej kalkomanii

**K** – 10 pkt – wykonanie udokumentowanych śladów eksploatacji (obicia, zabrudzenia, zacieki, renowacje powierzchni)